

**Garant****Korte boor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 11,8mm**

## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113260 11,8   |
| GTIN          | 4045197007315 |
| Artikelklasse | 11B           |

## Omschrijving

**Uitvoering:**

Nauwkeurige boringen dankzij **hoge rondloopnauwkeurigheid** en **speciaal spaangroefprofiel**.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2,4 mm.

**Voordeel:**

**Ideaal voor boorwerkzaamheden met een geringe boordiepte (ca. 2 – 4×D)** op NC-machines en automaten.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 11,8 mm      |
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,09 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 47 mm        |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 11,8 mm      |
| Totale lengte L                               | 95 mm        |
| Norm  | DIN 1897     |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 29,3 mm      |
| Tophoek                                       | 130 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | TiAlN           |
| Snijmateriaal     | HSS E           |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | blauw           |
| Producttype       | Spiraalboor     |

### Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 56 m/min       | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 37 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 31 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 12 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 17 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 13 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 6 m/min        | S        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 100 m/min      | N        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |