

Garant
**VHM-paraboolfrees conische vorm $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2:
16/1000mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	207531 16/1000
GTIN	4045197989079
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

Voor wandbewerking en vermijden van storende contouren.

R_2 toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Technische beschrijving

Totale lengte L	90 mm
Snijkantradius R_1	4 mm
Werkradius R_2	1000 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,09 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,11 mm
Snijlengte L_c	16 mm
Schacht- \varnothing D_s	16 mm

Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Spiraelhoek	30 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

