

Garant**VHM-paraboolfrees conische vorm $\alpha/2=18^\circ$ PPC, DLC, \emptyset f8 DC / R2: 6/250mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

Voor wandbewerking en vermijden van storende contouren.

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Technische beschrijving

Spiraelhoek	30 graden
Snijlengte L _c	8 mm
Werkradius R ₂	250 mm
Snijkant- \emptyset D _c	6 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Totale lengte L	60 mm
Voeding f _z voor kopierfreesen in aluminium kortspanend	0,05 mm

Snijkantradius R_1	0,5 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aantal tanden Z	4
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

