

**Garant****VHM-paraboolfrees tangentielle vorm PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/85mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207517 12/85
GTIN	4045197989031
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**.

Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

De geometrie van de kopse snijkant is zo uitgevoerd dat de spanen, vooral bij gebruik van de kopradius, optimaal kunnen worden gevormd en afgevoerd. Het aantal snijkanten wordt voor dit doel tot het aantal effectieve kopse snijkanten gereduceerd.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	2 mm
Spiraelhoek	30 graden
Totale lengte L	93 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	85 mm
Voeding $f_z$ voor kopierfreesen in aluminium kortspanend	0,09 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	27 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

