

Garant**VHM-paraboolfrees stompe conische vorm $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 8/180mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	207542 8/180
GTIN	4045197989093
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

Advies:

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

Opmerking:

R₂ toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

Technische beschrijving

Werkradius R ₂	180 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant- \varnothing D _c	8 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,055 mm
Schacht- \varnothing D _s	8 mm
Snijkantradius R ₁	1,5 mm
Voeding f _z voor kopieerfreesen in aluminium kortspanend	0,065 mm
Totale lengte L	80 mm
Spiraelhoek	30 graden

Snijlengte L_c	2,4 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

