

**Garant**
**VHM-paraboolfrees stompe conische vorm  $\alpha/2 = 81^\circ$  PPC, DLC,  $\emptyset$  f8 DC / R2: 8/180mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207548 8/180
GTIN	4045197989130
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

High-performance gereedschap voor **uiterst efficiënte nabewerking van oppervlakken met vrije vorm**. Voor uitstekende oppervlaktekwaliteiten binnen een **zeer korte verwerkingstijd**. Voor gebruik op moderne 5-assige freesmachines met CAD/CAM-ondersteuning.

**Advies:**

Als overmaat voor nabewerken adviseren wij 0,05 tot 0,2 mm.

**Opmerking:**

R<sub>2</sub> toont de werkradius op het gereedschap.

Herslijpen niet mogelijk!

Voor grondvlakbewerking en vermijden van storende contouren.

**Technische beschrijving**

Snijlengte L <sub>c</sub>	1,4 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijkant- $\emptyset$ D <sub>c</sub>	8 mm
Schacht- $\emptyset$ D <sub>s</sub>	8 mm
Werkradius R <sub>2</sub>	180 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,055 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkantradius R <sub>1</sub>	3 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,065 mm

Totale lengte L	80 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	PPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------