

Garant**Spiraalboor HSS-E voor Hardox H, ongecoat, Ø DC h8: 18mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 116380 18 |
| GTIN | 4045197032591 |
| Artikelklasse | 11C |

Omschrijving**Uitvoering:**

Boordeel extra kort en gedeeltelijk met een grote MK, **dus bijzonder stabiel**. Versterkte kern. Met aanslijping vorm C.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opmerking:

Geschikte reduceerhulzen voor gereedschap met MK-schacht zie **nr. 343000-343530**.

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in staal < 1400 N/mm ² | 0,14 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L _c | 77 mm |
| Nominale Ø D _c | 18 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Totale lengte L | 175 mm |
| Morseconus MK maat | 2 |
| Norm | Fabrieksnorm |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 50 mm |
| Tophoek | 130 graden |
| Schacht | Morseconus |

| | |
|-------------------|-------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS Co 8 |
| Type | H |
| Spiraalhoek | 8-15 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | S |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |