

Garant
GARANT Master Titan VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206288 2
GTIN	4045197985996
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Toepassing:

Voor het kopieer- en contourfreesen bij de **titaniumbewerking** onder HPC-omstandigheden.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

Opmerking:

Naslijpen niet aanbevolen.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	18 mm
Snijkant-Ø D_c	2 mm
Vrijloop-Ø D_1	1,7 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	75 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijlengte L_c	1,5 mm
Maat $a_{p \text{ max}}$	0,15 mm
Programmeerradius	0,3 mm
Instelhoek κ	11 graden
Voeding f in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h9
Spiraalhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	80 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------