

**Garant****GARANT Master Titan VHM-schachtfrees HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203157 6
GTIN	4045197989758
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen bij zeer hoge voedingswaarden en geluidsarm frezend voor de beste standtijden en een hoge verspaningscapaciteit.

Speciale slijping met torusachtige snijkantafronding en **speciale coating**.

Afmetingen conform DIN 6527 lang.

**Toepassing:**

Voor het frezen van **titanium en titaniumlegeringen**.

**Opmerking:**

Naslijpen mogelijk bij gebruik als TPC-frees.

**Technische beschrijving**

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	13 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ voor kanten in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	20 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,8 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Spiraalhoek	40 graden
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Titan
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,08×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------