

Garant
GARANT Master Titan VHM-schachtfrees HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203157 4
GTIN	4045197989734
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen bij zeer hoge voedingswaarden en geluidsarm frezend voor de beste standtijden en een hoge verspaningscapaciteit.

Speciale slijping met torusachtige snijkantafronding en **speciale coating**.

Afmetingen conform DIN 6527 lang.

Toepassing:

Voor het frezen van **titanium en titaniumlegeringen**.

Opmerking:

Naslijpen mogelijk bij gebruik als TPC-frees.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Totale lengte L	57 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in titanium $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	16 mm
Aantal tanden Z	5

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraalhoek	40 graden
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Hoekafronding r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,08 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	60 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------