

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM-schachtfrees HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203157 10
GTIN	4045197989772
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen bij zeer hoge voedingswaarden en geluidsarm frezend voor de beste standtijden en een hoge verspaningscapaciteit.

Speciale slijping met torusachtige snijkantafronding en **speciale coating**.

Afmetingen conform DIN 6527 lang.

**Toepassing:**

Voor het frezen van **titanium en titaniumlegeringen**.

**Opmerking:**

Naslijpen mogelijk bij gebruik als TPC-frees.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	32 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm

Spiraalhoek	40 graden
Aantal tanden Z	5
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,08 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------