

**Garant****GARANT Master Titan VHM-schachtfrees HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203157 8
GTIN	4045197989765
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen bij zeer hoge voedingswaarden en geluidsarm frezend voor de beste standtijden en een hoge verspaningscapaciteit.

Speciale slijping met torusachtige snijkantafronding en **speciale coating**.

Afmetingen conform DIN 6527 lang.

**Toepassing:**

Voor het frezen van **titanium en titaniumlegeringen**.

**Opmerking:**

Naslijpen mogelijk bij gebruik als TPC-frees.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	25 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Spiraelhoek	40 graden
Totale lengte L	63 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm

Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in titanium > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,08×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------