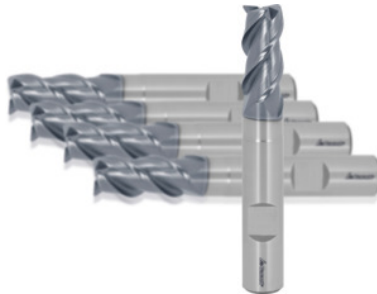


Garant**VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1293 8,5
GTIN	4045197990884
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. 202293.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Spiraelhoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	32 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schachtvorm	HB
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,05 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijlengte L_c	19 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	8,3 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8,5 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 8,5 mm	202293 8,5
--------------------------	------------