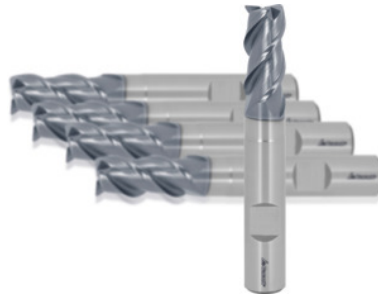


**Garant****VHM-frees, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1293 18
GTIN	4045197990952
Artikelklasse	GGN

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**. Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

**Als nr. 202293.**

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	17,7 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Schachtvorm	HB
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	92 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Aantal tanden Z	3

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	44 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

## Accessoires

VHM-frees Ø e8 DC 18 mm

202293 18