

Garant

GARANT Master Titan VHM-fijnfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 12mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203632 12 |
| GTIN | 4045197991607 |
| Artikelklasse | 11Z |

Omschrijving

Uitvoering:

Voor **nabewerken**.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge **eigen stabiliteit en stabiel werkend** dankzij ongelijke steek.

Voor het **omtrekfrezen als nabewerking in titanium- en titaniumlegeringen**.

Voordeel:

Geschikt voor medische techniek en levensmiddelen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Totale lengte L | 83 mm |
| Spiraelhoek | 40 graden |
| Snijkant-Ø D _c | 12 mm |
| Aantal tanden Z | 7 |
| Voeding f _z voor kanten in titanium > 850 N/mm ² | 0,04 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Snijlengte L _c | 26 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Hoekafronding r _v | 0,05 mm |

| | |
|--|------------------|
| Serie | Master Titan |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | roze |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 130 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 100 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 85 m/min | N |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|