

**Garant****Korte boor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 8mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 113280 8      |
| GTIN          | 4045197007636 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Materiaal van gesinterd **poedermetallurgisch HSS** voor zeer hoge eisen. Profielgeslepen, met een hoge rondloopnauwkeurigheid. Grote spaanruimte.

Met aanslijping vorm A/C vanaf grootte 2,2 mm.

**Voordeel:**

Met verhoogde snijwaarden te gebruiken.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>      | 0,09 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 37 mm        |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 8 mm         |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 8 mm         |
| Totale lengte L                               | 79 mm        |
| Norm  | DIN 1897     |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 25 mm        |
| Tophoek                                       | 130 graden   |

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Schacht              | Cilinderschacht |
| Coating              | TiAlN           |
| Snijmateriaal        | HSS E PM        |
| Inwendige koeling    | nee             |
| Verspaningsstrategie | HPC             |
| Gekleurde ring       | groen           |
| Producttype          | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 80 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 70 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 60 m/min | N        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 50 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 40 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 25 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 14 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 20 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 15 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 12 m/min | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 50 m/min | K        |
| CuZn                           | beperkt geschikt | 60 m/min | N        |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |