

Garant
GARANT Master Titan VHM-torusfrees HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206286 12
GTIN	4045197991737
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Tolerantie: Snijkantradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciale geometrie voor contourfreesen met zeer hoge voedingen.

Toepassing:

Voor het kopieer- en contourfreesen bij de **titaniumbewerking** onder HPC-omstandigheden.

Dankzij speciale freesstrategieën **zeer grote verspaningsvolumes mogelijk**.

Opmerking:

Naslijpen niet aanbevolen.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	12 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	93 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Aantal tanden Z	5
Snijlengte L_c	6,8 mm
Programmeerradius	2 mm
Maat $a_{p \text{ max}}$	0,8 mm
Instelhoek κ	15 graden
Voeding f in titanium > 850 N/mm ²	0,17 mm

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h9
Spiraalhoek	15 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	roze
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	90 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------