

**Spiraalboor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 3,4mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 114405 3,4 |
| GTIN | 4045197534798 |
| Artikelklasse | 12B |

Omschrijving**Uitvoering:**

Profielgeslepen: hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid evenals precies geslepen punt. Boor voor de serieproductie.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2 mm.

Advies:**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------|
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Nominale Ø D _c | 3,4 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 39 mm |
| Voeding f in staal < 750 N/mm ² | 0,03 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h8 |
| Schacht-Ø D _s | 3,4 mm |
| Totale lengte L | 70 mm |
| Norm | DIN 338 |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 33,9 mm |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | Cilinderschacht |
| Coating | ongecoat |

| | |
|-------------------|-------------|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Type | N |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 28 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 22 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 8 m/min | M |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |