



## Spiraalboor HSS-E N, ongecoat, Ø DC h8: 9,5mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 114405 9,5    |
| GTIN          | 4045197535405 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Profielgeslepen:** hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid evenals precies geslepen punt. Boor voor de serieproductie.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 2 mm.

#### Advies:

#### Maximale boordiepte:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

### Technische beschrijving

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 9,5 mm          |
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,1 mm/omw,     |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 81 mm           |
| Aantal snijkanten Z                           | 2               |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8              |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 9,5 mm          |
| Totale lengte L                               | 125 mm          |
| Norm  | DIN 338         |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 66,8 mm         |
| Tophoek                                       | 135 graden      |
| Schacht                                       | Cilinderschacht |
| Coating                                       | ongecoat        |

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| Snijmateriaal     | HSS E       |
| Type              | N           |
| Inwendige koeling | nee         |
| Gekleurde ring    | zonder      |
| Producttype       | Spiraalboor |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 35 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 28 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 22 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 8 m/min        | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 6 m/min        | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 8 m/min        | M        |
| Olie                           | geschikt         |                |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |                |          |