

**Garant**
**Korte trapboor voor kerngaten HSS 90°, TiAlN, Voor schroefdraad: M12**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	117040 M12
GTIN	4045197035769
Artikelklasse	11C

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Zeer robuust. Nauwe rondlooptoleranties** tussen boor- en verzink- $\emptyset$  garanderen een exacte uitlijning.

**Voordeel:**

**Boring en verzinking worden in één bewerking precies in één lijn ten opzichte van elkaar vervaardigd.**

**Toepassing:**

**Bijzonder geschikt voor NC-machines**, vanwege hoge positienauwkeurigheid, uitstekende centreereigenschap en zeer robuust. Het voorafgaande centreren kan daarom vaak komen te vervallen. Voor draadkerngatboringen conform DIN 336 blad 1 met verzinking 90°. De navolgende tap snijdt daardoor niet aan de scherpe boringskant aan.

**Technische beschrijving**

$\emptyset D_1$ 1. Trap met afschuining h8	10,2 mm
$\emptyset D_2$ 2. Trap met afschuining h8	13,5 mm
voor schroefdraad	M12
Spaangroeflengte $L_c$	54 mm
Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/omw,
Schacht- $\emptyset D_s$	13,5 mm
Totale lengte L	107 mm
Inwendige koeling	nee
Aantal tanden Z	2

Traphoogte L <sub>1</sub> 1. trap	30 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS
Norm	DIN 1897
Tolerantie nominale Ø	h8
Tophoek	118 graden
Schacht	Cilinderschacht met h8
Verzinktraphoek	90 graden
Schachttolerantie	h8
Gekleurde ring	zonder
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Producttype	Trappenboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	10 m/min	P
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	80 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		