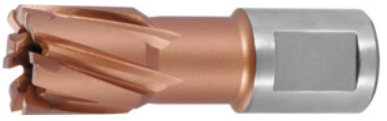
Garant

Kernboor HM Snijdiepte 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 16mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	118780 16
GTIN	4045197514622
Artikelklasse	11F

Omschrijving

Uitvoering:
Geschikt voor alle gangbare magneetboormachines. Zeer goede verspaning door een geoptimaliseerde snijkantgeometrie. Makkelijk naslijpbaar. Met Weldonschacht – ∅ **19 mm.**
HM met speciale TiAlN-coating – hoge standtijden en een uitstekend snijvermogen.
Toepassing:
Op mobiele magneet- of stationaire kolomboormachines voor het vervaardigen van grote boringen in de staalbouw. De kernboor verspaant slechts een dunne materiaalring. De boorkern wordt via een uitwerpstift met behulp van veerkracht uitgestoten.
Levering:
Zonder uitwerpstift.
Opmerking:
Voor de smering van de kernboren wordt hoogrendement-snijolie aanbevolen (zie nr. 084210).

Technische beschrijving

Nominale ∅ D_C	16 mm
Schacht-∅	19 mm
Snijdiepte	30 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HM
Norm	Fabrieksnorm
Schacht	Weldonschacht

Gekleurde ring	zonder
Producttype	Kernboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	80 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	75 m/min	N
Staal < 500 N/mm²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm²	geschikt	45 m/min	P
Staal < 900 N/mm²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1100 N/mm²	geschikt	20 m/min	P
RVS < 900 N/mm²	geschikt	25 m/min	M
RVS > 900 N/mm²	geschikt	20 m/min	M
GG	geschikt	20 m/min	K
GGG	geschikt	15 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		