

**Garant****Kernboor HM Snijdiepte 30 mm, TiAlN, Ø DC: 26mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 118780 26     |
| GTIN          | 4045197514721 |
| Artikelklasse | 11F           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Geschikt voor alle gangbare magneetboormachines. Zeer goede verspaning door een geoptimaliseerde snijkantgeometrie. Makkelijk naslijpbaar. Met Weldonschacht – Ø **19 mm**. **HM met speciale TiAlN-coating** – hoge standtijden en een uitstekend snijvermogen.

**Toepassing:**

Op mobiele magneet- of stationaire kolomboormachines voor het vervaardigen van grote boringen in de staalbouw. De kernboor verspaant slechts een dunne materiaalring. De boorkern wordt via een uitwerpstift met behulp van veerkracht uitgestoten.

**Levering:**

**Zonder** uitwerpstift.

**Opmerking:**

Voor de smering van de kernboren wordt hoogrendement-snijolie aanbevolen (zie nr. 084210).

**Technische beschrijving**

|                           |              |
|---------------------------|--------------|
| Nominale Ø D <sub>c</sub> | 26 mm        |
| Coating                   | TiAlN        |
| Snijmateriaal             | HM           |
| Norm                      | Fabrieksnorm |
| Gekleurde ring            | zonder       |
| Producttype               | Gatzaag      |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 80 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 75 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 50 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 45 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 35 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 20 m/min | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 25 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 20 m/min | M        |
| GG                             | geschikt         | 20 m/min | K        |
| GGG                            | geschikt         | 15 m/min | K        |
| Uni                            | geschikt         |          |          |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |          |          |
| droog                          | geschikt         |          |          |