

**Garant****Kernboor HM Snijdiepte 30 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	118780 24
GTIN	4045197514707
Artikelklasse	11F

**Omschrijving****Uitvoering:**

Geschikt voor alle gangbare magneetboormachines. Zeer goede verspaning door een geoptimaliseerde snijkantgeometrie. Makkelijk naslijpbaar. Met Weldonschacht – Ø **19 mm**. **HM met speciale TiAlN-coating** – hoge standtijden en een uitstekend snijvermogen.

**Toepassing:**

Op mobiele magneet- of stationaire kolomboormachines voor het vervaardigen van grote boringen in de staalbouw. De kernboor verspaant slechts een dunne materiaalring. De boorkern wordt via een uitwerpstift met behulp van veerkracht uitgestoten.

**Levering:**

**Zonder** uitwerpstift.

**Opmerking:**

Voor de smering van de kernboren wordt hoogrendement-snijolie aanbevolen (zie nr. 084210).

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	24 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HM
Norm	Fabrieksnorm
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Gatzaag

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	80 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	75 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	M
GG	geschikt	20 m/min	K
GGG	geschikt	15 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		