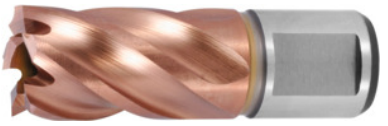
HOLEX

# Kernboor HSS Snijdiepte 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 26mm



## Bestelgegevens

| | |
|---|---|
| Bestelnummer | 118800 26 |
| GTIN | 4045197037800 |
| Artikelklasse | 12D |

## Omschrijving

**Uitvoering:**
geschikt voor alle gangbare magneetboormachines. Zeer goede verspaning door een geoptimaliseerde snijkantgeometrie. Makkelijk naslijpbaar. Met Weldonschacht – ∅ **19 mm.**
**HSS met speciale TiAlN-coating** voor verbeterde snijeigenschappen (voorkoming van materiaaloplassingen).
**Toepassing:**
op mobiele magneet- of stationaire kolomboormachines voor het vervaardigen van grote boringen in de staalbouw. De kernboor verspaant slechts een dunne materiaalring. De boorkern wordt via een uitwerpstift met behulp van veerkracht uitgestoten.
**Levering:**
**zonder** uitwerpstift.
**Opmerking:**
Voor de smering van de kernboren wordt hoogrendement-snijolie aanbevolen (zie nr. 084210).

## Technische beschrijving

| | |
|---|---|
| Nominale ∅ $D_c$ | 26 mm |
| Schacht-∅ | 19 mm |
| Snijdiepte | 30 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|---|---|
| Schacht | Weldonschacht |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Kernboor |

## Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | $V_c$ | ISO-code |
|---|---|---|---|
| Alu kunststoffen | geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 70 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm² | geschikt | 20 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm² | geschikt | 15 m/min | M |
| GG | geschikt | 16 m/min | K |
| GGG | geschikt | 19 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |