

**Garant**
**Spiraalboor HSS N, ongecoat, Ø DC h8 (mm resp. inch): 4**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 114150 4      |
| GTIN          | 4045197012852 |
| Artikelklasse | 11B           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Profielgeslepen: Spiraalboor met hoge rondloop- en verdelingsnauwkeurigheid en precies geslepen punt.

Vanaf Ø 2,4 mm stoomontlaten.

Met aanslijping vorm C vanaf grootte 4 mm.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Opmerking:**

Maat 16 – 20: boor met schacht-Ø 16 mm.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Voeding f in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/omw, |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                     | 4 mm         |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>               | 43 mm        |
| Aantal snijkanten Z                           | 2            |
| Tolerantie nominale Ø                         | h8           |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                      | 4 mm         |
| Totale lengte L                               | 75 mm        |
| Norm  | DIN 338      |
| aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub> | 37 mm        |
| Tophoek                                       | 118 graden   |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Schacht           | Cilinderschacht |
| Coating           | ongecoat        |
| Snijmateriaal     | HSS             |
| Type              | N               |
| Inwendige koeling | nee             |
| Gekleurde ring    | zonder          |
| Producttype       | Spiraalboor     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 80 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 45 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 50 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 30 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 25 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 10 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 8 m/min  | P        |
| GG(G)                          | geschikt         | 25 m/min | K        |
| CuZn                           | geschikt         | 80 m/min | N        |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |