

Garant**VHM-centreerboor A, ongecoat, Ø DC k13: 2,5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 121000 2,5 |
| GTIN | 4045197038364 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Uit massieve hardmetalen ronde staaf geslepen. Spiraalgroef.

Technische beschrijving

| | |
|---|------------------------|
| Voor werkstuk-Ø | 20 – 30 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D _c | 2,5 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/omw, |
| Schacht-Ø D _s | 6,3 mm |
| Totale lengte L | 45 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 333 |
| Type | A |
| Tolerantie nominale Ø | k13 |
| Verzinkhoek | 60 graden |
| Snijrichting | rechts |
| Schacht | Cilinderschacht met h6 |

| | |
|-------------------|--------------|
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Centreerboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 75 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 70 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 160 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |