

Garant**Centreerboor HSS-E A, ongecoat, Nominale-Ø DC k12: 4mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 111050 4 |
| GTIN | 4045197000286 |
| Artikelklasse | 11A |

Omschrijving**Uitvoering:**

Uit massief materiaal geslepen en achtergeslepen, spiraalgegroefd.

Technische beschrijving

| | |
|--|------------------------|
| Schachttolerantie | h7 |
| Nominale Ø D _c | 4 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,03 mm/omw, |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Voor werkstuk-Ø | 40 – 63 mm |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | DIN 333 |
| Type | A |
| Tolerantie nominale Ø | k12 |
| Verzinkhoek | 60 graden |
| Snijrichting | rechts |
| Schacht | Cilinderschacht met h7 |

| | |
|-------------------|--------------|
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Centreerboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 45 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| GG(G) | beperkt geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 80 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |