

**Garant****Centreerboor HSS-E A, TiAlN, Nominale-Ø DC k12: 1mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 111100 1      |
| GTIN          | 4045197000309 |
| Artikelklasse | 11A           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Uit massief materiaal geslepen en achtergeslepen, spiraalgegroefd.

**Technische beschrijving**

|  |                        |
|--|------------------------|
| Aantal snijkanten Z                        | 2                      |
| Voor werkstuk-Ø                            | 6 – 8 mm               |
| Schachttolerantie                          | h7                     |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/omw,           |
| Nominale Ø D <sub>c</sub>                  | 1 mm                   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                   | 3,15 mm                |
| Totale lengte L                            | 31,5 mm                |
| Coating                                    | TiAlN                  |
| Snijmateriaal                              | HSS E                  |
| Norm                                       | DIN 333                |
| Type                                       | A                      |
| Tolerantie nominale Ø                      | k12                    |
| Verzinkhoek                                | 60 graden              |
| Snijrichting                               | rechts                 |
| Schacht                                    | Cilinderschacht met h7 |

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| Inwendige koeling | nee          |
| Gekleurde ring    | zonder       |
| Producttype       | Centreerboor |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt         | 70 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 45 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 40 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 30 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 25 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 10 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 8 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 12 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 5 m/min  | S        |
| GG(G)                          | geschikt         | 25 m/min | K        |
| CuZn                           | geschikt         | 80 m/min | N        |
| Olie                           | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |          |          |