

**Garant****Centreerboor HSS R, ongecoat, Nominale-Ø DC k12: 1,25mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	111350 1,25
GTIN	4045197000620
Artikelklasse	11A

**Omschrijving****Uitvoering:**

Uit massief materiaal geslepen en achtergeslepen, spiraalgegroefd.

Radius-centreerboor vorm R:

- **Door radiuscurve geen scherpe overgang van het boor- naar het verzinkboordeel zoals bij vorm A, daarom gereduceerd breukgevaar.**
- **Het ringvormige loopvlak voorkomt bij hoekafwijking aan de centerpunt dat het werkstuk alleen aan de buiten- of binnenkant van het loopvlak draagt. Ook bij een versprongen centerpunt is er voldoende contact.**

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Schachttolerantie	h7
Voor werkstuk-Ø	8 – 10 mm
Aantal snijkanten Z	2
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3,15 mm
Totale lengte L	31,5 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS
Norm	DIN 333
Type	R

Tolerantie nominale $\emptyset$	k12
Verzinkhoek met radius	60 graden
Snijrichting	rechts
Schacht	Cilinderschacht met h7
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	70 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	45 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	P
CuZn	geschikt	80 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		