

**Garant****Machinetap voor doorlopende gaten, TiN, MF: M33X2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	130005 M33X2
GTIN	4062406006174
Artikelklasse	10N

**Omschrijving****Opmerking:**

Levertijd: 49 kalenderdagen  
Minimale bestelhoeveelheid 1 stuk  
Speciaal product – wordt niet teruggenomen  
Draadsoort: MF  
Snijmateriaal: HSS E  
Norm: DIN 376  
Tolerantieklasse: ISO 1 4H  
Tolerantieklasse: ISO 1X 4HX  
Tolerantieklasse: ISO 2 6H  
Draadspoed: 2 mm  
Totale lengte L: 180 mm  
Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
Schacht-vierkant □: 20 mm  
Kerngat-Ø: 31 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	180 mm
Snijmateriaal	HSS E
Aantal snijkanten Z	4
Kerngat-Ø	31 mm
Draadspoed	2 mm
Schroefdraad-Ø	33 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Norm	DIN 376
Schacht-vierkant □	20 mm
Draaddiepte	99 mm
Aantal spaangroeven	4
Tolerantieklassse	ISO 1 4H
Tolerantieklassse	ISO 1X 4HX
Tolerantieklassse	ISO 2 6H
Tolerantieklassse	ISO 2X 6HX
Tolerantieklassse	6H +0,05
Tolerantieklassse	ISO 3 6G
Tolerantieklassse	ISO 3X 6GX
Tolerantieklassse	7H
Tolerantieklassse	7HX
Tolerantieklassse	7G
Tolerantieklassse	7GX
Tolerantieklassse	6H +0,10
Tolerantieklassse	6H +0,20
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M33×2
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking

Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap