

**Garant**
**Machinetap voor doorlopende gaten, TiN, MF: M32X2**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	130005 M32X2
GTIN	4062406006105
Artikelklasse	10N

**Omschrijving**
**Opmerking:**

Levertijd: 49 kalenderdagen  
 Minimale bestelhoeveelheid 1 stuk  
 Speciaal product – wordt niet teruggenomen  
 Draadsoort: MF  
 Snijmateriaal: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Tolerantieklasse: ISO 1 4H  
 Tolerantieklasse: ISO 1X 4HX  
 Tolerantieklasse: ISO 2 6H  
 Draadspoed: 2 mm  
 Totale lengte L: 180 mm  
 Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Schacht-vierkant □: 20 mm  
 Kerngat-Ø: 30 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E
Tolerantieklasse	ISO 1 4H
Tolerantieklasse	ISO 1X 4HX
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Tolerantieklasse	6H +0,05

Tolerantieklasse	ISO 3 6G
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Tolerantieklasse	7H
Tolerantieklasse	7HX
Tolerantieklasse	7G
Tolerantieklasse	7GX
Tolerantieklasse	6H +0,10
Tolerantieklasse	6H +0,20
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kerngat-Ø	30 mm
Totale lengte L	180 mm
Draadspoed	2 mm
Draaddiepte	96 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	32 mm
Norm	DIN 376
Schacht-vierkant □	20 mm
Aantal spaangroeven	4
Draadsoort	MF
Draadafmeting	M32×2
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking

Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap