

Garant**VHM-NC-precisie-centreerboor 90°, ongecoat, Ø DC h6: 5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 121019 5 |
| GTIN | 4045197647658 |
| Artikelklasse | 11E |

Omschrijving**Uitvoering:**

Automatische centrering door **1-snijkantgeometrie** zorgt voor een **zeer grote steekmaatvastheid**.

Toepassing:

Met tophoek **90°** voor het aanboren en gelijktijdig verzinken, als een spiraalboor met een kleinere Ø volgt.

Opmerking:

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Voedingswaarde $f = 0,015$ mm/omw. in acht nemen!

Technische beschrijving

| | |
|---|--------------------|
| Nominale Ø D_c | 5 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Voeding f in staal < 1100 N/mm ² | 0,015 mm/omw, |
| Spaangroeflengte L_c | 8 mm |
| Schacht-Ø D_s | 5 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Tolerantie nominale \emptyset | h6 |
| Tophoek | 90 graden |
| Aantal snijkanten Z | 1 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Centreerboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |