

**Garant****NC-centreerboor HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	112110 12
GTIN	4045197001306
Artikelklasse	11A

**Omschrijving****Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B.**

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

**Callout:**

Tophoeken van de centreerboor en spiraalboor zijn hetzelfde.

Met NC-centreerboor snel aanboren door kort boortraject.

**Toepassing:**

**Met tophoek 120°** voor het ingrijpen van de hoofdsnijanten van de navolgende spiraalboor.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,  
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/omw,
Nominale Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	30 mm
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	102 mm
Schacht	DIN 1835 B met h6
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Tophoek	120 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	87 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	geschikt	100 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

