

Garant**GARANT Master TM schachtdraadrees 2xD, TiAlN, UNC: 7/8-9****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139722 7/8-9
GTIN	4062406058012
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendement coating voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Toepassing:

Voor **UNC-unieschroefdraad grof ASME-B1.1**.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139722 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139722 + 129100 HE** bestellen

Draadsoort: UNC

Draadsoort: UNC-LH

Aantal tanden Z: 6

Gangen per inch: 9

Nominale $\varnothing D_c$: 15,95 mm

Snijlengte L_c : 46,43 mm

Schachtlengte L_s : 48 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- $\varnothing D_s$: 16 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	6
Draadsoort	UNC
Draadsoort	UNC-LH
Schachtlengte L_s	48 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	16 mm
Aantal tanden Z	6
Gangen per inch	9
Draadspoed	2,822 mm
Schroefdraad- \emptyset	22,23 mm
Totale lengte L	110 mm
Snijlengte L_c	46,43 mm
Voeding f_z in staal < 750 N/mm ²	0,14 mm
Draadafmeting	7/8-9 UNC
Nominale $\emptyset D_c$	15,95 mm
Serie	Master TM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Inwendig
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE