

Garant**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, TiAlN, UNF: 1/2-20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139727 1/2-20
GTIN	4062406058074
Artikelklasse	11D

Omschrijving**Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke snijkantverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke snijkantverdeling.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

Toepassing:

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn** ASME-B1.1.

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139727 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139727 + 129100 HE** bestellen

Draadsoort: UNF

Draadsoort: UNF-LH

Aantal tanden Z: 6

Gangen per inch: 20

Nominale $\varnothing D_c$: 9,95 mm

Snijlengte L_c : 25,98 mm

Schachtlengte L_s : 40 mm

Totale lengte L: 82 mm

Schacht- $\varnothing D_s$: 10 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	6
Aantal tanden Z	6
Schachtlengte L_s	40 mm
Draadspoed	1,27 mm
Schroefdraad- \emptyset	12,7 mm
Schacht- $\emptyset D_s$	10 mm
Gangen per inch	20
Draadsoort	UNF
Draadsoort	UNF-LH
Totale lengte L	82 mm
Snijlengte L_c	25,98 mm
Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Draadafmeting	1/2-20 UNF
Nominale $\emptyset D_c$	9,95 mm
Serie	Master TM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Inwendig
Producttype	Draadfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE