

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2xD, TiAlN, UNF: 1-12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139727 1-12
GTIN	4062406058128
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke steek en hoger aantal snijkanten**. De **ongelijke snijkantverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**. **Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendementcoating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijk gereduceerde trillingen door ongelijke snijkantverdeling.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**

**Toepassing:**

Voor **UNF-unieschroefdraad fijn** ASME-B1.1.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139727 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139727 + 129100 HE** bestellen

Draadsoort: UNF

Draadsoort: UNF-LH

Aantal tanden Z: 6

Gangen per inch: 12

Nominale  $\varnothing D_c$ : 19,95 mm

Snijlengte  $L_c$ : 51,77 mm

Schachtlengte  $L_s$ : 50 mm

Totale lengte L: 120 mm

Schacht- $\varnothing D_s$ : 20 mm

**Technische beschrijving**

Draadsoort	UNF
Draadsoort	UNF-LH
Aantal tanden Z	6
Totale lengte L	120 mm
Gangen per inch	12
Schroefdraad-Ø	25,4 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	50 mm
Draadspoed	2,117 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Aantal spaangroeven	6
Snijlengte L <sub>c</sub>	51,77 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Draadafmeting	1-12 UNF
Nominale Ø D <sub>c</sub>	19,95 mm
Serie	Master TM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Snijrichting	rechts
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Inwendig
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtslijpen Type HE

129100 HE