

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees, TiAlN, NPT: 1/2-14****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139729 1/2-14
GTIN	4062406058180
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees **met ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie en hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Toepassing:**

Voor **conische** pijpdraad (**NPT**), volgens ANSI B1.20.1, voor schroefdraad met afdichtmiddel.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar

Vorm **HB**: met **nr. 139729 + 129100 HB** bestellen

Vorm **HE**: met **nr. 139729 + 129100 HE** bestellen

**Technische beschrijving**

Gangen per inch	14
Aantal spaangroeven	6
Schroefdraad-Ø	21,22 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	45 mm
Totale lengte L	94 mm
Draadspoed	1,814 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Aantal tanden Z	6
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	17,2 mm
Draadafmeting	1/2-14 NPT
Nominale Ø D <sub>c</sub>	12,88 mm
Serie	Master TM
Coating	TiAlN
Draadsoort	NPT
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Norm	ANSI B 1.20.1
Conusverhouding	1:16
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	Blind gat
Toepassing bij boringtype	Doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Inwendig
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt	45 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	85 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	82 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE