

Garant**NC-centreerboor HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 112110 20 |
| GTIN | 4045197001320 |
| Artikelklasse | 11A |

Omschrijving**Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B**.

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

Callout:

Tophoeken van de centreerboor en spiraalboor zijn hetzelfde.

Met NC-centreerboor snel aanboren door kort boortraject.

Toepassing:

Met tophoek 120° voor het ingrijpen van de hoofdsnijanten van de navolgende spiraalboor.

Opmerking:

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------------|
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D _c | 20 mm |
| Spaangroeflengte L _c | 40 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,07 mm/omw, |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |
| Totale lengte L | 131 mm |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Coating | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | h6 |
| Tophoek | 120 graden |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Centreerboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 87 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 56 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 50 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 31 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 31 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 100 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |

