

Garant**NC-centreerboor HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	112110 4
GTIN	4045197001252
Artikelklasse	11A

Omschrijving**Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B.**

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

Callout:

Tophoeken van de centreerboor en spiraalboor zijn hetzelfde.

Met NC-centreerboor snel aanboren door kort boortraject.

Toepassing:

Met tophoek 120° voor het ingrijpen van de hoofdsnijanten van de navolgende spiraalboor.

Opmerking:

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Nominale Ø D _c	4 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm/omw,
Spaangroeflengte L _c	12 mm
Schacht-Ø D _s	4 mm
Totale lengte L	55 mm
Schacht	DIN 1835 B met h6
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Tophoek	120 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	87 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	geschikt	100 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

