

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor, TiAlN, Voor schroefdraad: M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	125035 M5
GTIN	4062406066444
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Boor met 3 snijkanten**, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Voor het maken van **optimale draadkerngatboringen**. Creëert **ideale**

**bewerkingsomstandigheden** voor de navolgende draadsnijtap. De snijkant-Ø van de tap is op te aan te brengen schroefdraad afgestemd, voor een normconforme schroefdraad en

**hoge proceszekerheid van de tap**. De verzinking van 90° voor de schroefdraad wordt **in één bewerkingsstap** met de kerngatboring aangebracht.

**Technische beschrijving**

Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/omw,
Ø D <sub>2</sub> 2. Trap met afschuining h7	5,5 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	28 mm
Totale lengte L	66 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
voor schroefdraad	M5
Aantal tanden Z	3
Draadspoed	0,8
Draadsoort	M

Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Ø D <sub>1</sub> 1. trap	4,25 mm
Traphoogte L <sub>1</sub> 1. trap	13,6 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	m7
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Producttype	Trappenboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt