

Garant
GARANT Master Steel FEED VHM-trappenboor, TiAlN, Voor schroefdraad: M10X1

Bestelgegevens

Bestelnummer	125035 M10X1
GTIN	4062406066499
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge voedingen**.

Uitstekend geschikt voor machines met hoog opgenomen vermogen en stabiele bewerkingsomstandigheden.

Diametertolerantie eerste niveau: h7.

Voor het maken van **optimale draadkerngatboringen**. Creëert **ideale**

bewerkingsomstandigheden voor de navolgende draadsnijtap. De snijkant-Ø van de tap is op te aan te brengen schroefdraad afgestemd, voor een normconforme schroefdraad en

hoge proceszekerheid van de tap. De verzinking van 90° voor de schroefdraad wordt **in één bewerkingsstap** met de kerngatboring aangebracht.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	12 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,44 mm/omw,
Ø D ₂ 2. Trap met afschuining h7	11 mm
Spaangroeflengte L _c	55 mm
Totale lengte L	102 mm
voor schroefdraad	M10×1
Draadsoort	MF
Inwendige koeling	ja, met 25 bar

Draadspoed	1
Aantal tanden Z	3
Ø D ₁ 1. trap	9,1 mm
Traphoogte L ₁ 1. trap	25,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	m7
Tophoek	145 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Verzinktraphoek	90 graden
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Toepassing bij boringtype	bij blind en doorlopend gat
Producttype	Trappenboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	130 m/min	K

GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		