

**Garant**
**NC-centreerboor HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 3mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	112020 3
GTIN	4045197001115
Artikelklasse	11A

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B**.

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,  
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Nominale Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	12 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/omw,
Schachttolerantie	h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Totale lengte L	46 mm
Schacht	DIN 1835 B met h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h6

Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	87 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	56 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	50 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	31 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	S
GG(G)	geschikt	31 m/min	K
CuZn	geschikt	100 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		