

Garant**NC-centreerboor HSS-E 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 4mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 112020 4 |
| GTIN | 4045197001122 |
| Artikelklasse | 11A |

Omschrijving**Uitvoering:**

≥ Ø 6 mm met **meeneemvlak conform DIN 1835-B**.

Exact centrisch geslepen punt met een smalle dwarssnijkant – daardoor gemakkelijk aanboren en een hoge vormnauwkeurigheid van het centergat. Zeer stabiel door korte spaangroeven.

Opmerking:

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø,
(niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Technische beschrijving

| | |
|--|-------------------|
| Spaangroeflengte L_c | 12 mm |
| Schachttolerantie | h6 |
| Nominale Ø D_c | 4 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,04 mm/omw, |
| Schacht-Ø D_s | 4 mm |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Schacht | DIN 1835 B met h6 |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale Ø | h6 |

| | |
|---------------------|--------------|
| Tophoek | 90 graden |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Centreerboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 87 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 56 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 50 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 31 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 6 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 31 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 100 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |