

**Garant****Machinetap Vorm C DIN 371/376, TiN, M: M36****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131250 M36
GTIN	4045197704894
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:****Met TiN-coating voor:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen.**
- **Geringere neiging tot materiaaloplossing.**
- **Hogere snijnelheden mogelijk.**

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).**Met schilaansnijding.**(Vorm C) 2–3-gang-aansnijding – **zonder schilaansnijding**. Ook toepasbaar voor blindgat. **ISO****2 6H****HSS****Technische beschrijving**

Draadspoed	4 mm
Schroefdraad-Ø	36 mm
Kerngat-Ø	32 mm
Aantal spaangroeven	4
Aantal snijkanten Z	4
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Totale lengte L	200 mm
Schacht-vierkant □	22 mm

Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Snijmateriaal	HSS
Draaddiepte	108 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M36
Coating	TiN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	onder voorwaarden geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		