

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm E, DLC, G: G3/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137345 G3/8
GTIN	4045197705587
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN 1835-B.** Speciale geometrie voor toepassing op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8 %).

**Vorm E** (aansnijding: 1,5 – 2 gangen) voor maximale draaddieptes.

**Toepassing:**

**voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 19

Schroefdraad-Ø: 16,66 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 15,25 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	15,25 mm
Gangen per inch	19
Aantal spaangroeven	4

Schroefdraad-Ø	16,66 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	1,337 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draaddiepte	41,65 mm
Draadafmeting	G3/8
Coating	DLC
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	Fabrieksnorm
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	30 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	35 m/min	N

Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	25 m/min	N
PA 66 GF30	beperkt geschikt	20 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	25 m/min	N
Cu	geschikt	55 m/min	N
CuZn	geschikt	35 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		