

**Garant****Machinetap ISO 228 +0,05 mm, stoomontlaten, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137360 G1/8
GTIN	4045197705648
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen.

**Tolerantieklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E**

**Toepassing:**

**voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

**Advies:**

Wij adviseren de **voorboor-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 mm groter** te boren.

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 28

Schroefdraad-Ø: 9,73 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 8,8 mm

**Technische beschrijving**

Gangen per inch	28
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3

Kerngat-Ø	8,8 mm
Draadspoed	0,907 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Totale lengte L	90 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draaddiepte	29,19 mm
Draadafmeting	G1/8
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		