

**Garant**
**VHM-torusfrees, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	206065 12/1,0
GTIN	4062406074753
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Tolerantie:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Met **DLC-coating  $sp^2$**  van de nieuwste generatie.

Met **dubbel achtergeslepen vrijloophoek, kopse snijkantradiussen.**

**Hoge stabiliteit door versterkte kern.**

## Technische beschrijving

Totale lengte L	83 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,079 mm
Snijlengte $L_c$	12 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	38 mm
Aantal tanden Z	2
Spiraelhoek	30 graden
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Coating	DLC

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	330 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	230 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N

Cu	geschikt	100 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB