

Garant**Machinetap ISO 228 +0,05 mm, stoomontlaten, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137360 G1/2
GTIN	4045197705679
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen.

Tolerantieklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS-E

Toepassing:

voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de **voorboor-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 mm groter** te boren.

Snijmateriaal: HSS E

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Draadspoed	1,814 mm
Gangen per inch	14
Aantal snijkanten Z	4

Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	19 mm
Snijmateriaal	HSS E
Schacht-Ø D _s	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		