

Garant**Machinetap ISO 228 +0,05 mm, stoomontlaten, G: G3/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137360 G3/4
GTIN	4045197705686
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Oppervlak stoomontlaten, vermindering van materiaaloplassingen.

Tolerantieklasse ISO 228 + 0,05 mm. HSS

Toepassing:

voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren de **voorboor-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 mm groter** te boren.

Technische beschrijving

Draadspeed	1,814 mm
Aantal spaangroeven	4
Gangen per inch	14
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	26,44 mm
Kerngat-Ø	24,5 mm
Snijmateriaal	HSS
Schacht-Ø D _s	20 mm

Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	16 mm
Draaddiepte	79,32 mm
Draadafmeting	G3/4
Coating	stoomontlaten
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de conventionele bewerking
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
CuZn	beperkt geschikt	13 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	beperkt geschikt		

