

**Garant****Machinetap voor synchroonspindels HSS-E-PM vorm E, TiAlN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137813 G1/2
GTIN	4045197705778
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Stabiele uitvoering met rechtse spiraal en schacht conform DIN1835-B.** Speciale geometrie voor **universele toepassing** op machines met **gesynchroniseerde spindelaandrijving**. De geleiding van de tap geschiedt daardoor via de synchroonspindel van de machine. Speciale **TiAlN-coating** voor optimale standtijden. Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8 %). **Vorm E** (aansnijding: 1,5 – 2 gangen) voor maximale draaddieptes.

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Opmerking:**

**Voor het gebruik op synchroonspindels**, garandeert de **GARANT**-draadsnij-snelwisselhouder **nr. 338100 – 338121 met minimale lengtecompensatie (MLA)** de bewerking met optimale proceszekerheid.

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 20,96 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 19 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	5
Gangen per inch	14
Aantal snijkanten Z	5

Schroefdraad-Ø	20,96 mm
Kerngat-Ø	19 mm
Draadspoed	1,814 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Draaddiepte	62,88 mm
Draadafmeting	G1/2
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	Fabrieksnorm
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	DIN 1835 B met h6
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h6
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de synchrone bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	32 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	30 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		